

# OPEN 20 DE FRANCE 15

KARATE

# KYOKUSHINKAI!



**31 Janvier**

*Poussins/Pupilles/Benjamins*

**1 Février**

*Minimes/Cadets/Juniors*

**Gymnase**  
**Léo Lagrange**  
75012 - Paris

*Début de la compétition : 11h00*

**ENTREE : 5€**

**F.F. KARATÉ**  
et disciplines associées